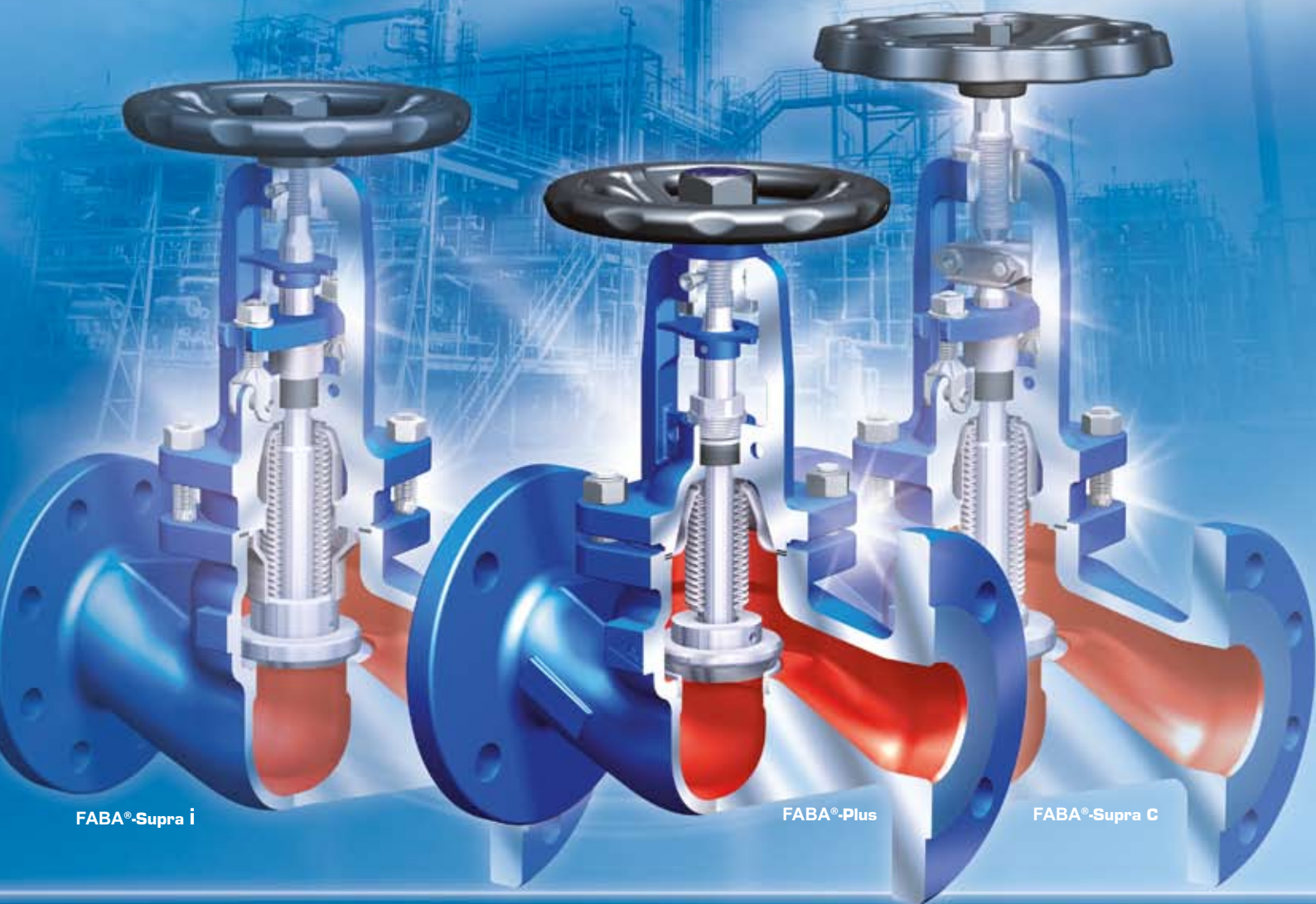


Extra dicht durch „Cut-Effekt“ +++ Extra dicht durch konische Kantensitz-Geometrie +++
Extra dicht durch stark erhöhten Sitzdruck und höhere Standzeiten:

FABA® Die neue Generation – mit der 100% dicht-Technologie!



FABA®-Supra I

FABA®-Plus

FABA®-Supra C



Durchgang-Flansch



Schmiedestahl-
Geradsitz



ANSI-Gewinde-Muffe



Eck-Flansch



Schrägsitz-Flansch



Schrägsitz-
Schweißenden



Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

**Ihre Flexibilität.
In mehr als *17.000*
Varianten!**



FABA®

Profitieren auch Sie von der 100% dicht-Technologie!

- Sicheres Schließen durch „Cut-Effekt“ (durch die konische Form des Kantensitzes werden beim Schließen Ablagerungen vom Sitz „geschnitten“)
- Sicheres Schließen durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (konischer Kegel aus gehärtetem Edelstahl)
- Sicheres Schließen durch konischen Kegel mit Kantensitz (stark erhöhter Sitzdruck und höhere Standzeiten)

- Sicheres Schließen durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck)
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230)
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen

FABA®-Plus

Für alle Standardsituationen

Noch leistungstärker ...

- ... durch das neue Bügeldeckel-Design (einsetzbar auch bei anspruchsvollsten Einsatzbedingungen, da noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße)
- ... durch den an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten verstärkten Faltenbalg (keine direkte Schwingungs-Übertragung vom Kegel auf den Balg)

Ideal im Handling...

- ... durch das neue ergonomische Design des Handrads
- ... durch Gewichtsreduzierung (optimierter Bügeldeckel im neuen Design)
- ... durch versenkten Schmiernippel sowie separate abgeflachte Feststell-Vorrichtung
- ... durch leichte Montage des Endschalters – ohne Lösen der Deckelschrauben (Schutzrecht wurde eingetragen)

Noch vielseitiger einsetzbar...

- ... durch Doppelfunktion (auch als absperbares Rückschlag-Ventil nutzbar durch lösen Kegel und lösen Regulier-Kegel) - durch Rückstellfeder jetzt in ALLEN Einbaulagen einsetzbar

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

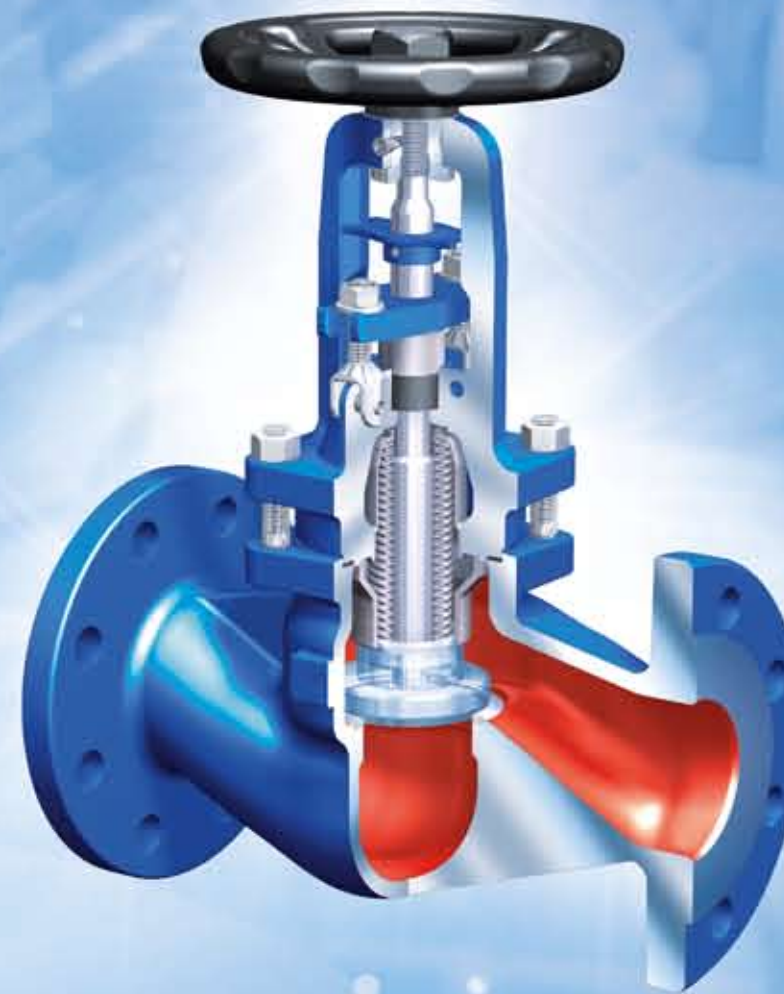
- Grauguss, Sphäroguss, Stahl, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

Druckstufen:

- PN 16-40; ANSI 150 und 300



FABA®-Supra i

Für alle Industrie-Anwendungen

Zusatz-Features

Noch funktionssicherer ...

- ... durch verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt
- ... durch hohe Druckschlag-Sicherheit (Balgenschutz)
- ... durch stabile Kegel-/Spindelführung (höhere Differenzdrücke möglich)

Zuverlässig dicht – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen ...

- ... durch die doppelte Dichtungs-Kammerung
- ... durch den geschweißten Sitz
- ... durch die doppelte Sekundär-Dichtung (Spindelrückdichtung sowie Sicherheits-Stopfbuchse mit Brille)
- ... durch die Verschweißung des Oberteils mit dem Gehäuseunterteil (optional)

Noch variabler einsetzbar ...

- ... durch wahlweise einteilige oder zweiteilige Spindel (z.B. für die Nachrüstung durch einen Antrieb)

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

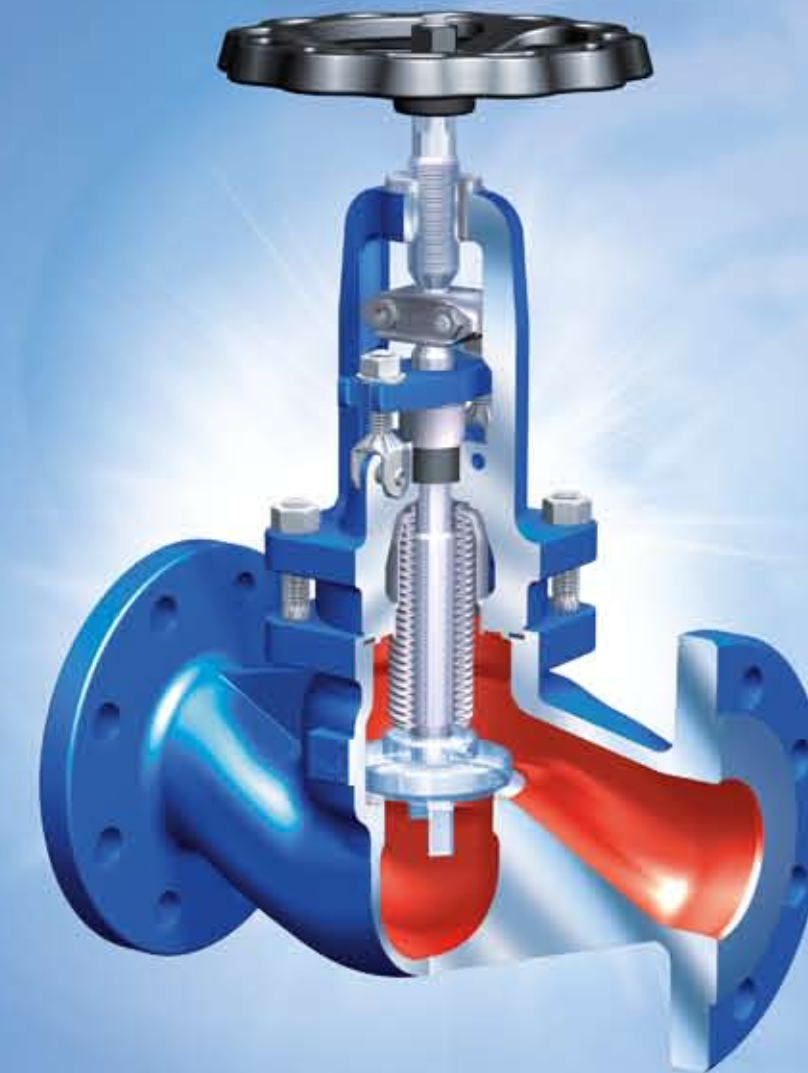
- Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

Druckstufen:

- PN 16-40, ANSI 150 und 300



FABA®-Supra C

Für die Chemische Industrie

Zusatz-Features zu FABA®-Supra i

Noch funktionssicherer ...

- ... durch den an das Gehäuseoberteil angeschweißten – umspülten – verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele). Für Produkt-Leitungen.

Noch funktionssicherer ...

- ... durch die zusätzliche Führung der Spindel über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich)

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

- Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

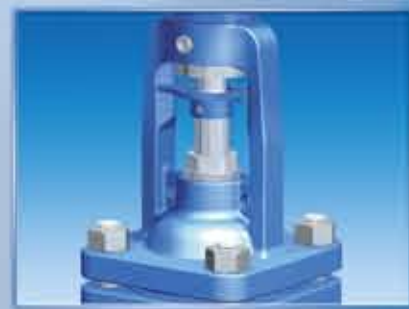
- DN 15-400

Druckstufen:

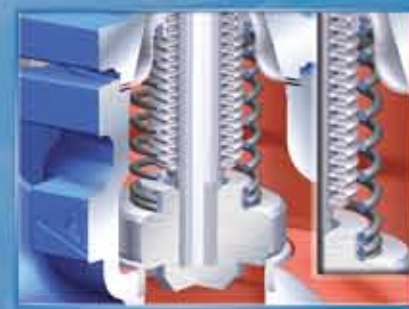
- PN 16-40; ANSI 150 und 300



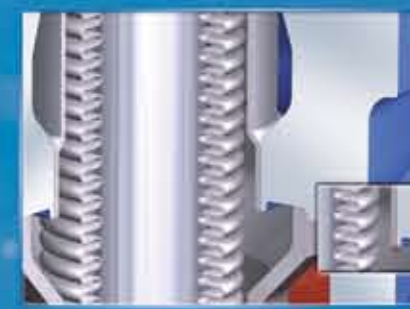
1. „Cut-Effekt“ – durch konischen Kantensitz werden Ablagerungen vom Sitz „geschnitten“



2. Bügeldeckel-Design – jetzt noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße



3. Doppelfunktion – durch lösen Kegel mit Rückstellfeder jetzt auch als absperbares Rückschlag-Ventil einsetzbar



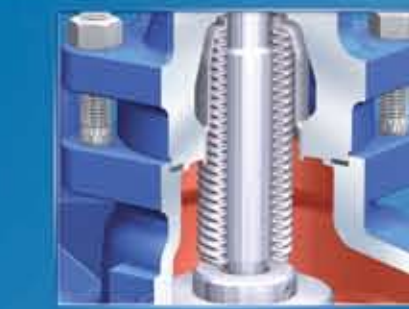
1. Verstärkter Balg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt



2. Balgschutz – für hohe Druckschlag-Sicherheit



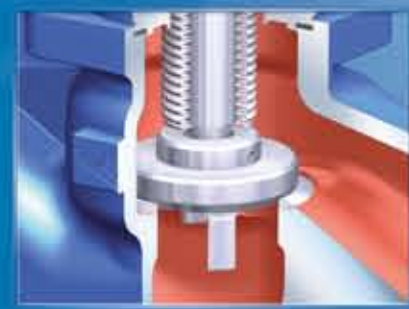
3. Stabile Kegel-/Spindelführung – ermöglicht höhere Differenzdrücke



1. Faltenbalg – vom Medium umspült (auch für Produkt-Leitungen geeignet)



2. Verstärkter Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt

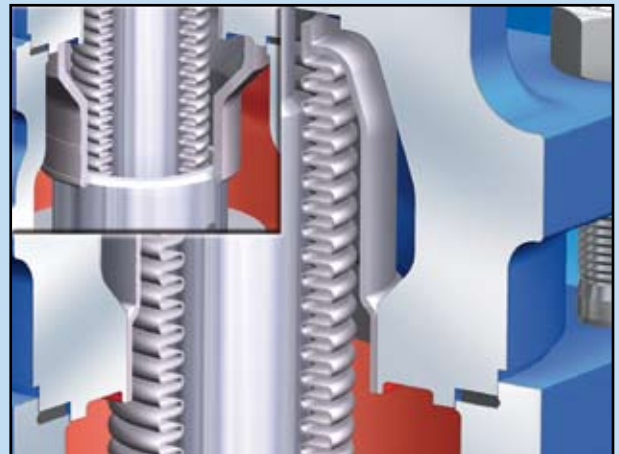


3. Zusätzliche Spindelführung über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich)

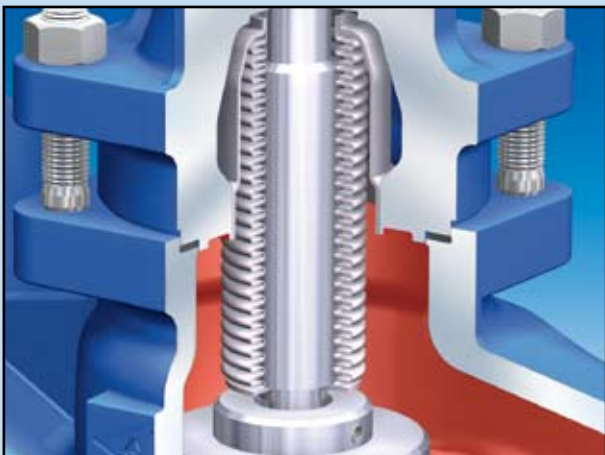
FABA® Die neue Generation – mit der 100% dicht-Technologie! In mehr als 17.000 Varianten!



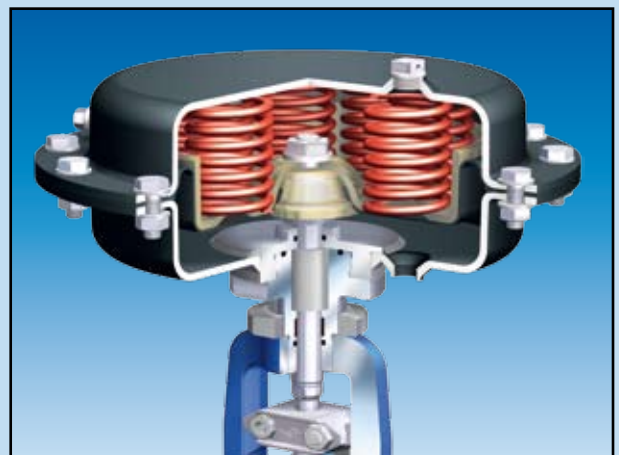
1. „Cut-Effekt“ – Ablagerungen werden beim Schließen vom Sitz „geschnitten“



2. Verstärkter Balg – am Gehäuseoberteil angeschweißt sowie Balgschutz (FABA®-Supra i)



3. Vom Medium umspülter Balg – für Produkt-Leitungen (FABA®-Supra C)



4. Nachrüstung mit FA-Antrieb möglich durch zweiteilige Spindel (Zusatz-Feature FABA®-Supra i/C)

„Fordern Sie weitere Infos über Ihre Vorteile
durch die neue **FABA®**-Generation!“



ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co.KG · D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon (+49 52 07) 9 94-0 · Telefax (+49 52 07) 99 42 97 + 99 42 98
E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com · <http://www.ari-armaturen.com>

Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN