

-Technologie!

Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230)
nach außen

FABA®-Supra C

Für die Chemische Industrie
Zusatz-Features zu FABA®-Supra I
hoch funktionssicherer...

durch den an das Gehäuseoberteil angeschweißten –
verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele),
Produkt-Leitungen.

funktionssicherer...

zusätzliche Führung der Spindel über den
Laternekegel (höhere Differenzdrücke möglich)

Angangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit
angeschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Materialien:

Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

Druckstufen:

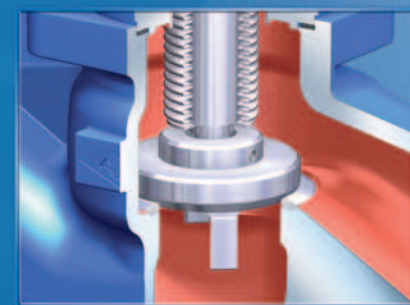
- PN 16-40; ANSI 150 und 300

26 Kegelmanipulatoren

Ihre Flexibilität. In mehr als **17.000** Varianten!



(10.000 Lastspiele) –
angeschweißt

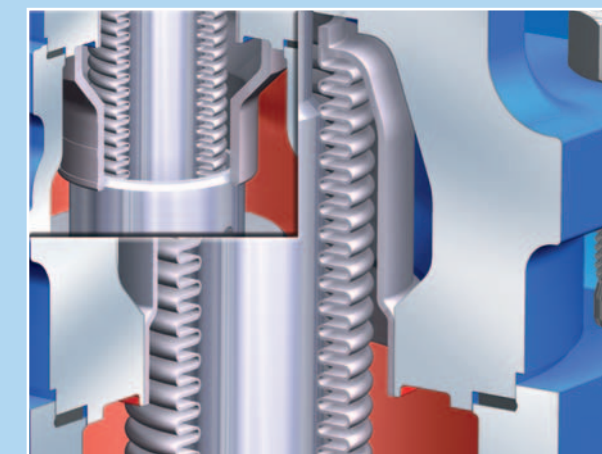


3. Zusätzliche Spindelführung über den
Laternekegel (höhere Differenzdrücke
möglich)

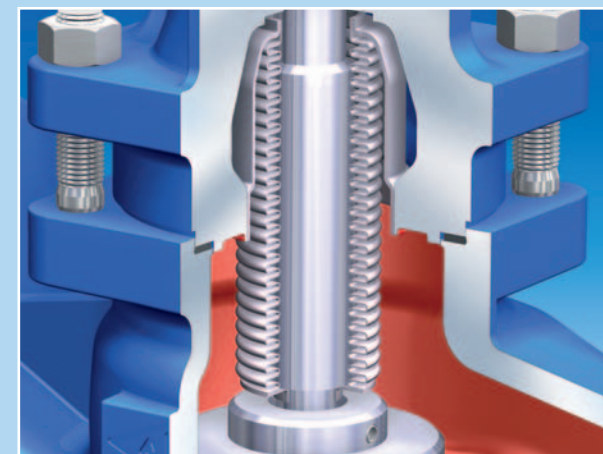
FABA® Die neue Generation – mit der 100% dicht-Technologie! In mehr als 17.000 Varianten!



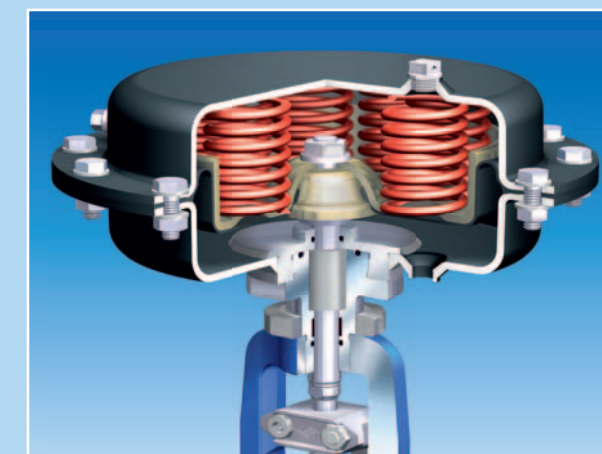
1. „Cut-Effekt“ – Ablagerungen werden beim
Schließen vom Sitz „geschnitten“



2. Verstärkter Balg – am Gehäuseoberteil angeschweißt
sowie Balgschutz (FABA®-Supra I)



3. Vom Medium umspülter Balg –
für Produkt-Leitungen (FABA®-Supra C)

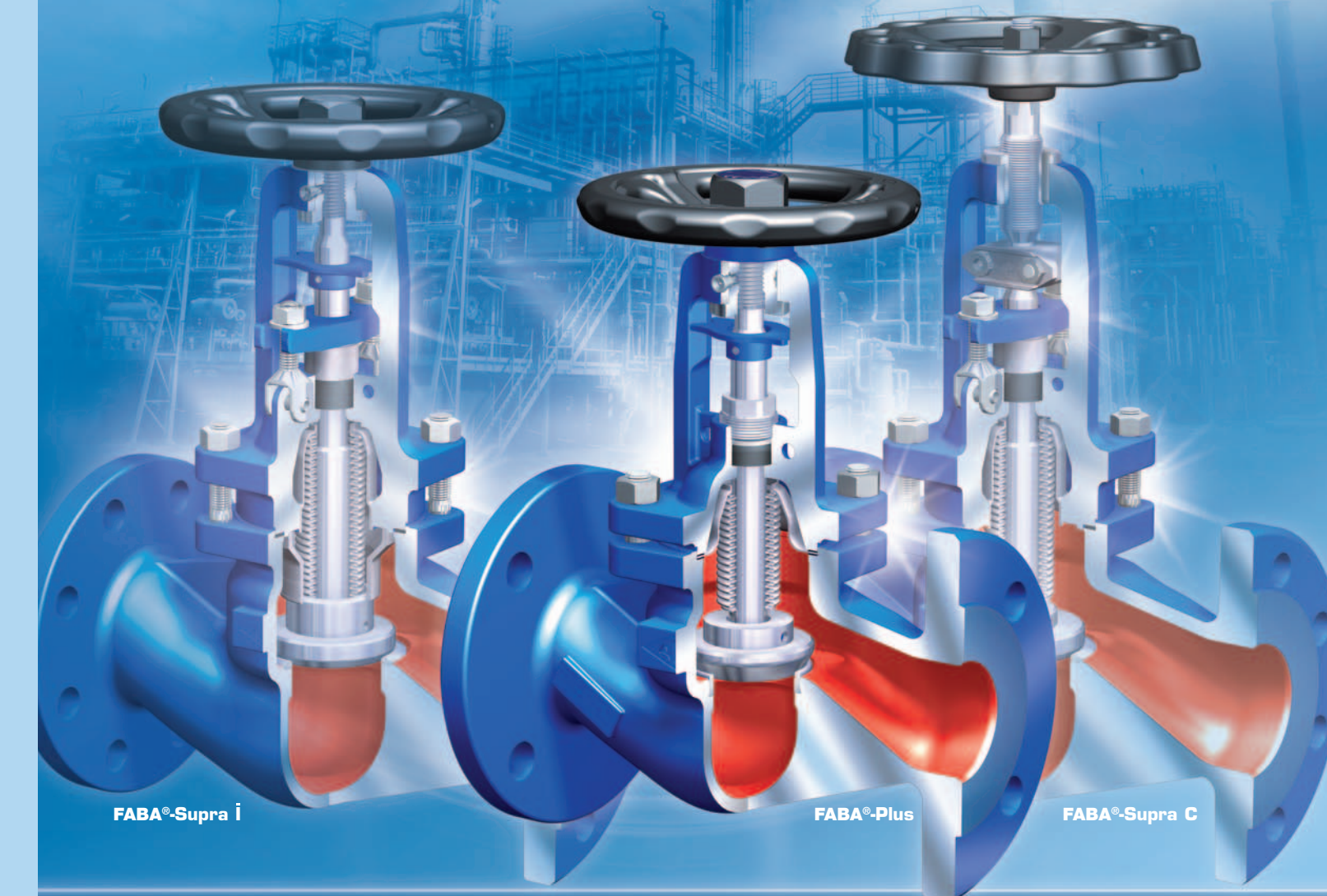


4. Nachrüstung mit FA-Antrieb möglich durch
zweiteilige Spindel (Zusatz-Feature FABA®-Supra I/C)

„Fordern Sie weitere Infos über Ihre Vorteile
durch die neue FABA®-Generation!“

Extra dicht durch „Cut-Effekt“ +++ Extra dicht durch konische Kantensitz-Geometrie +++
Extra dicht durch stark erhöhten Sitzdruck und höhere Standzeiten:

FABA® Die neue Generation – mit der 100% dicht-Technologie!



FABA®-Supra I

FABA®-Plus

FABA®-Supra C



Durchgang-Flansch



Schmiedestahl-
Geradsitz



ANSI-Gewinde-Muffe



Eck-Flansch



Schrägsitz-Flansch



Schrägsitz-
Schweißenden

FABA®

Profitieren auch Sie von der 100% dicht-Technologie!

- Sicheres Schließen durch „Cut-Effekt“ (durch die konische Form des Kantensitzes werden beim Schließen Ablagerungen vom Sitz „geschnitten“)
- Sicheres Schließen durch metallische Kegel-Sitz-Ausführung (konischer Kegel aus gehärtetem Edelstahl)
- Sicheres Schließen durch konischen Kegel mit Kantensitz (stark erhöhter Sitzdruck und höhere Standzeiten)

- Sicheres Schließen durch Feingewindespindel (erhöhter Sitzdruck)
- Geprüfte Dichtheit: Abschlussprüfung mit Luft für alle Armaturen (Leckrate „A“ gemäß DIN EN 12266 bzw. Leckrate 1 gem. DIN 3230)
- Geprüfte Dichtheit: Heliumprüfung sichert Dichtheit des Faltenbalgs nach außen

Ein Höchstmaß an Flexibilität:
z.B. durch **26** Kegel-
Varianten (demontierbar)

FABA®-Plus

Für alle Standardsituationen
Noch leistungsstärker...

- ... durch das neue Bügeldeckel-Design (einsetzbar auch bei anspruchsvollsten Einsatzbedingungen, da noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße)
- ... durch den an der Spindel und nicht am Kegel verschweißten verstärkten Faltenbalg (keine direkte Schwingungs-Übertragung vom Kegel auf den Balg)

Ideal im Handling...

- ... durch das neue ergonomische Design des Handrads
- ... durch Gewichtsreduzierung (optimierter Bügeldeckel im neuen Design)
- ... durch versenkten Schmiernippel sowie separate abgeflachte Feststell-Vorrichtung
- ... durch leichte Montage des Endschalters – ohne Lösen der Deckelschrauben (Schutzrecht wurde eingetragen)

Noch vielseitiger einsetzbar...

- ... durch Doppelfunktion (auch als absperbares Rückschlag-Ventil nutzbar durch lösen Kegel und lösen Regulier-Kegel) – durch Rückstellfeder jetzt in ALLEN Einbaulagen einsetzbar

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

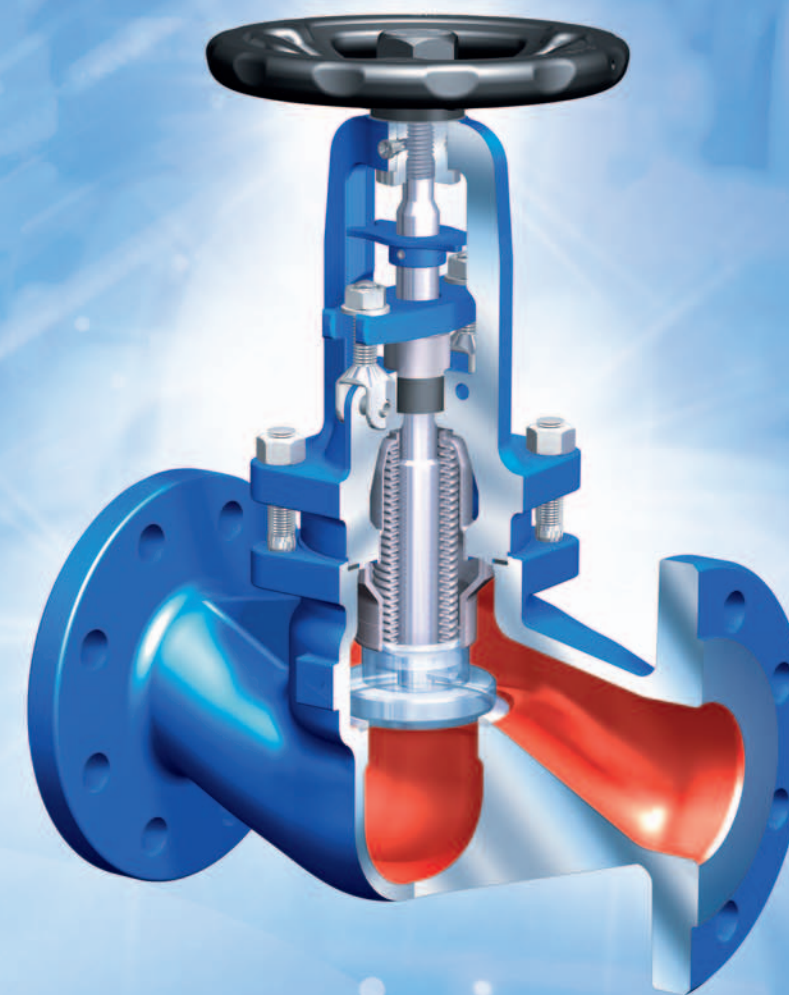
- Grauguss, Sphäroguss, Stahl, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

Druckstufen:

- PN 16-40; ANSI 150 und 300



FABA®-Supra I

Für alle Industrie-Anwendungen
Zusatz-Features
Noch funktionssicherer...

- ... durch verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt
- ... durch hohe Druckschlag-Sicherheit (Balgenschutz)
- ... durch stabile Kegel-/Spindelführung (höhere Differenzdrücke möglich)

Zuverlässig dicht – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen...

- ... durch die doppelte Dichtungs-Kammerung
- ... durch den geschweißten Sitz
- ... durch die doppelte Sekundär-Dichtung (Spindelrückdichtung am Kegel sowie Sicherheits-Stopfbuchse mit Brille)
- ... durch die Verschweißung des Oberteils mit dem Gehäuseunterteil (optional)

Noch variabler einsetzbar...

- ... durch wahlweise einteilige oder zweiteilige Spindel (z.B. für die Nachrüstung durch einen Antrieb)

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

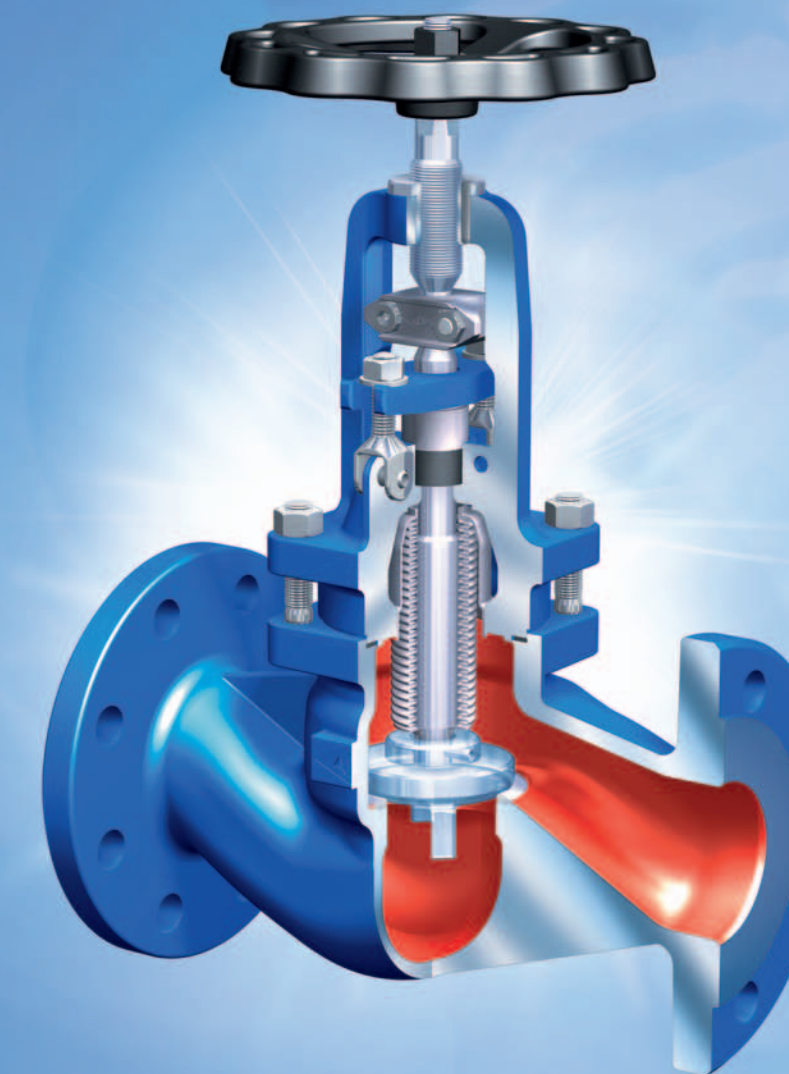
- Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

Druckstufen:

- PN 16-40, ANSI 150 und 300



FABA®-Supra C

Für die Chemische Industrie
Zusatz-Features zu FABA®-Supra I
Noch funktionssicherer...

- ... durch den an das Gehäuseoberteil angeschweißten – umspülten – verstärkten Faltenbalg (10.000 Lastspiele). Für Produkt-Leitungen.

Noch funktionssicherer...

- ... durch die zusätzliche Führung der Spindel über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich)

In Durchgangs- oder Eckform, als Schrägsitz-Version, mit Anschweißenden, Gewindemuffen oder gemäß ANSI

Werkstoffe:

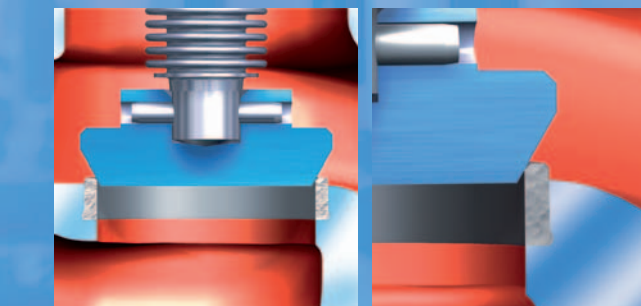
- Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, ANSI-Materialien

Nennweiten:

- DN 15-400

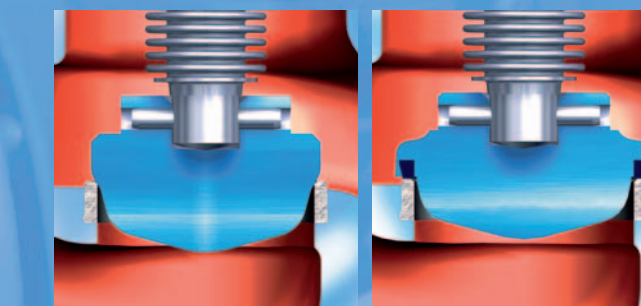
Druckstufen:

- PN 16-40; ANSI 150 und 300



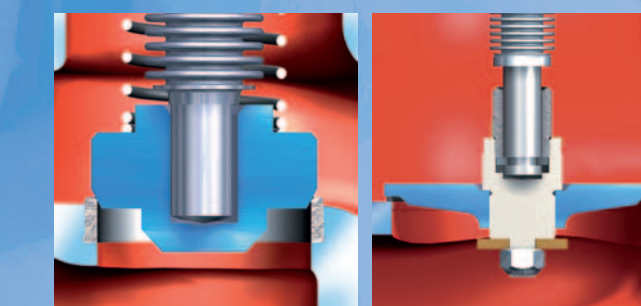
Kegel mit Kantensitz („Cut-Effekt“)

„Cut-Effekt“: Ablagerungen werden beim Schließen vom Sitz „geschnitten“



Regulierkegel

Regulierkegel mit PTFE-Weichdichtung

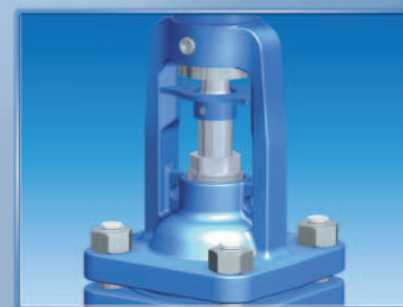


Looser Kegel (absperbares Rückschlagventile)

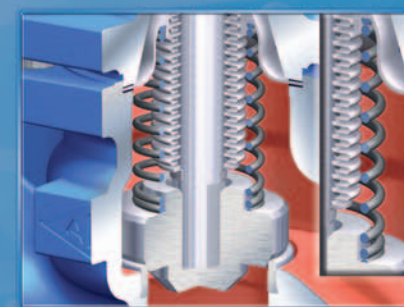
Laternenkegel



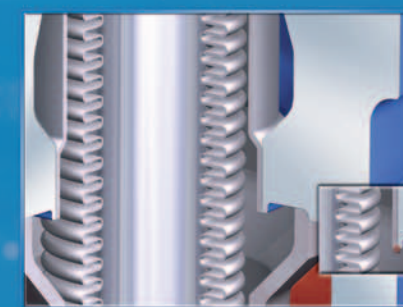
1. „Cut-Effekt“ – durch konischen Kantensitz werden Ablagerungen vom Sitz „geschnitten“



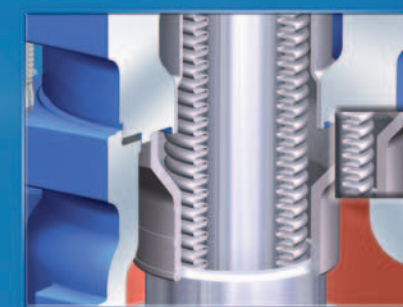
2. Bügeldeckel-Design – jetzt noch widerstandsfähiger gegen Druckstöße



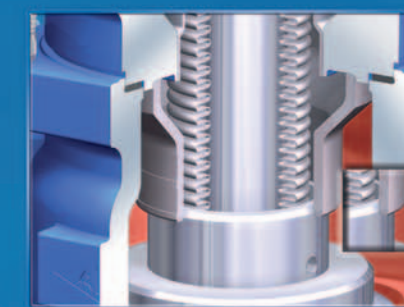
3. Doppelfunktion – durch lösen Kegel jetzt auch als absperbares Rückschlag-Ventil einsetzbar



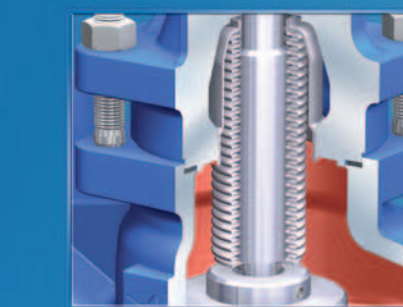
1. Verstärkter Balg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt



2. Balgschutz – für hohe Druckschlag-Sicherheit



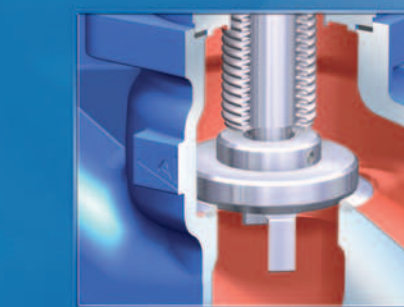
3. Stabile Kegel-/Spindelführung – ermöglicht höhere Differenzdrücke



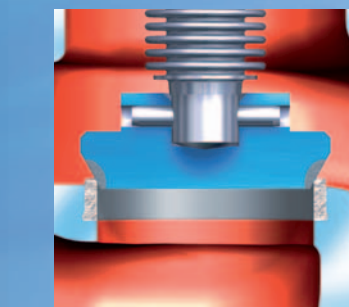
1. Faltenbalg – vom Medium umspült (auch für Produkt-Leitungen geeignet)



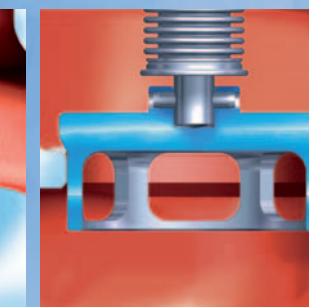
2. Verstärkter Faltenbalg (10.000 Lastspiele) – am Gehäuseoberteil angeschweißt



3. Zusätzliche Spindelführung über den Laternenkegel (höhere Differenzdrücke möglich)



Kegel mit stelliertem Kantensitz („Cut-Effekt“)



Laternenkegel